

# 中国电力启源芯动力首款工程机械车储共用电池系统正式发布

7月28日，中国电力绿电交通板块启源芯动力首款针对工程机械的车储共用电池系统正式发布，将车电分离模式首次应用在工程机械领域，将有助于改善当前传统燃油工程机械及充电式工程机械污染排放问题，提升补能效率，优化成本投入。

启源芯动力自研的工程机械车储共用电池系统是目前行业内最大的单体电池PACK，由高能量密度电池模组、工程机械专用PACK结构、立式热管理机组和一体式高压盒组成。系统电量达284kWh，适配多品牌、多型号装载机装置使用，全方位打通车储共用生态。目前，该系统已完成在晋工、博雷顿等电动装载机上的搭载应用。

相较于行业常规电池，启源芯动力车储共用电池系统具备高度模块化、高效热管理、高可靠性、车储一体等多重优势。通过一体化布局，系统线束管路减少80%，动力连接点减少70%，装配工时缩短60%，稳定性大幅提升；采用集中式热管理方案，创新立式水冷机组， $-35^{\circ}\text{C}$ - $65^{\circ}\text{C}$ 宽温度工作区间，行业首创双循环刚性液冷板，有效散热功率提高20%；电池及机身一体化结构设计，配置长寿命电芯，系统寿命提高50%；电池搭载标准模组，可与商用车模组互通互换，降低制造成本，闲置/退役电池可参与工商业储能及移动储能，提高电池全生命周期经济收益。

工程机械车储共用电池系统可充可换，能够灵活适应各场景补能需求；应用电池管理平台对电池进行统一监管与保养，有效延长电池寿命；采用车电分离模式，降低一次性购机成本，相较于同

类型燃油机械产品，综合经济性节省 50%；全程采用智能管控，精准适配不同应用场景。

启源芯动力适配重卡的车储共用电池系统也即将推出，后续将持续加大研发投入，加速推进工程机械领域电能替代，助力能源绿色低碳转型。