

# CIMC ENRIC 中集安瑞科

下次定期检验日期 年 月  
成为清洁能源、化工环境、液态食品领域  
受人尊敬的全球领先企业

3899.HK

中集安瑞科控股有限公司

安瑞科&中国石油 氢能助力北京冬奥会

仅限公路运输 禁止堆码



北京2022年冬奥会和冬残奥会官方合作伙伴  
Official Partner of Olympic and Paralympic Winter Games Beijing 2022

中国石化

CIMC ENRIC

Enric 安瑞科

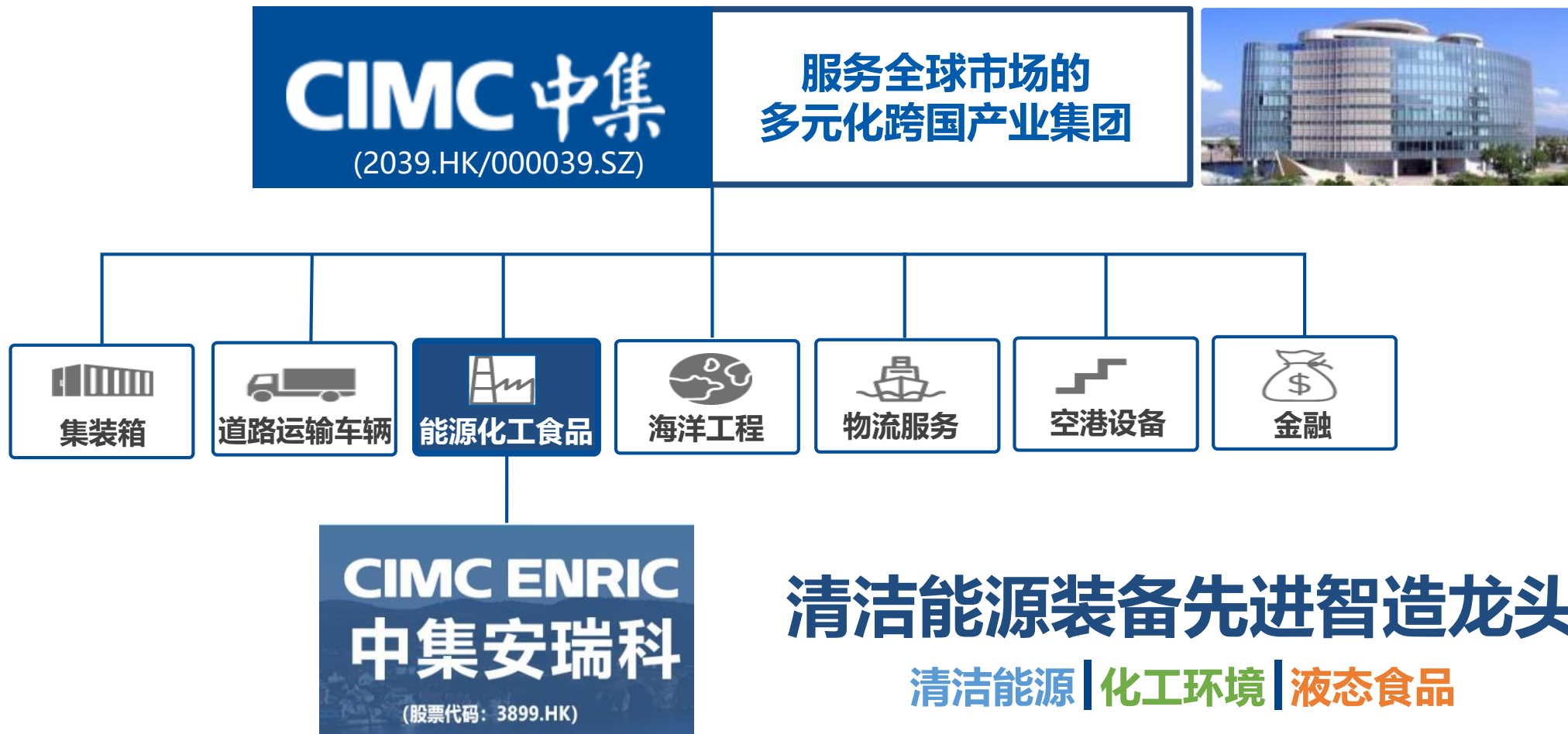
CIMC ENRIC

3899.HK



01

# 关于我们



# 立足中国 面向全球



20+ 国内外成员企业, 10+ 海外代表处, 19 全球研发中心

## 全球领先

- ISO液体罐箱 (全球第一)
- 啤酒厂交钥匙工程 (全球领先)

## 中国第一

- 低温运输设备
- 高压气体运输设备
- LNG、CNG、LPG储存设备



2022年中期中集安瑞科营业收入人民币89.5亿元



清洁能源  
46.8亿 (52%)

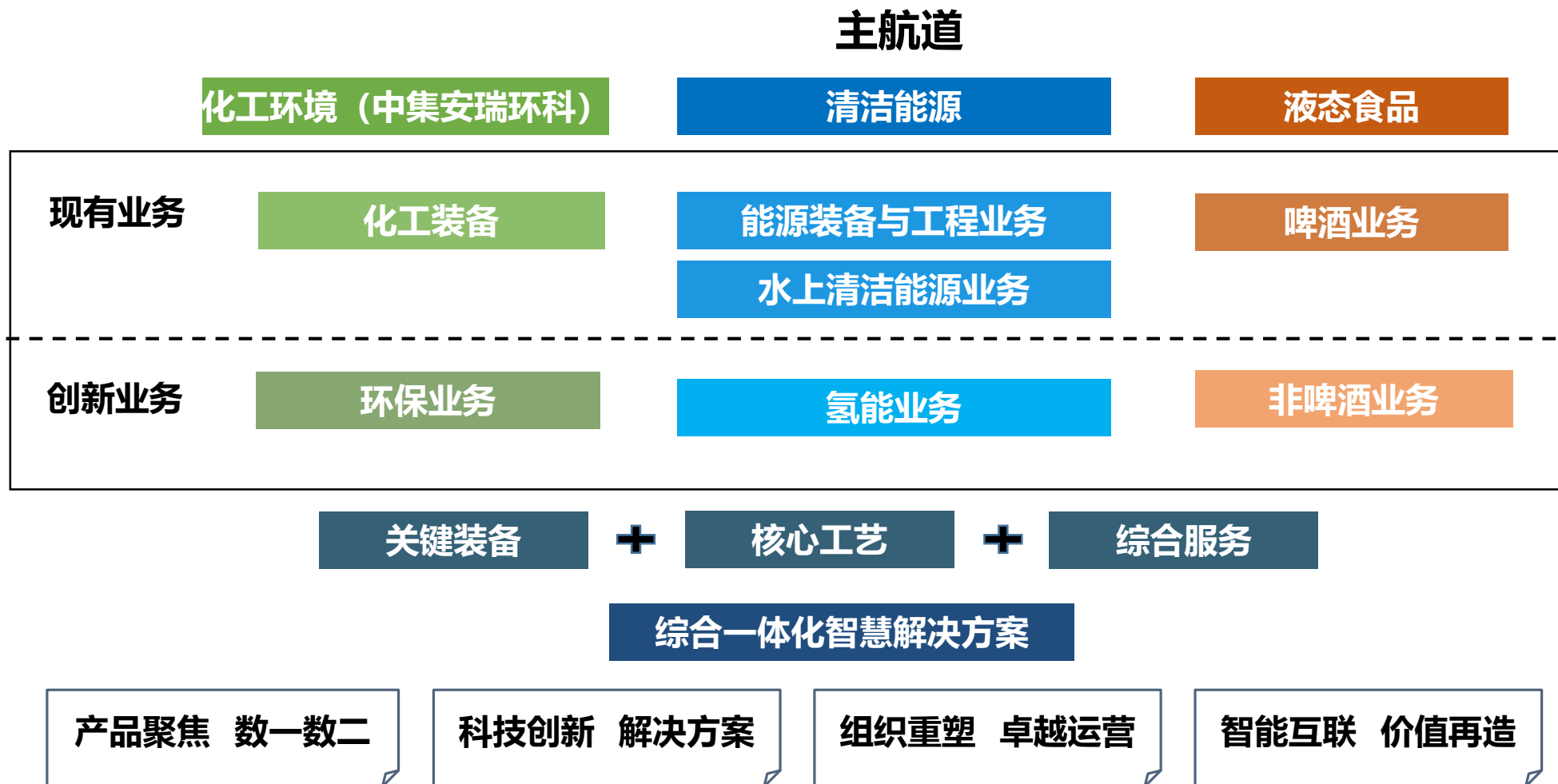


化工环境  
25.5亿 (29%)



液态食品  
17.2亿 (19%)

# 坚持主航道，发展新领域，打造行业领先的一体化综合服务能力



让能源更清洁，使环境可持续，为生活添美好！



## 氢能研发稳步推进

- **第二代高压氢能储运系列装备研发：103MPa储氢容器取得ASME U3制造许可证**，99MPa突破现有行标完成国内三新评审并取得认可。260L、385L III型车载储氢瓶已完成设计，具备生产条件。
- **液氢储运装备研发：液氢储罐团标、企标已发布，正开展样罐的制造工作**；液氢罐车、液氢球罐完成设计并通过国家科技部初审。
- **加氢站装备研发**：撬装加氢装置、加氢机系列产品相关研发处于试制或应用阶段。



## 国内首台液氢罐式集装箱

- 自主研发了国内首台40英尺液氢罐式集装箱，产品按照ASME标准设计制造，**并获得了BV船级社产品证书**，各项指标性能表现优异。
- 填补了国内液氢储运产品的空白，**已取得批量订单**。
- 氢气的沸点是-268.9℃，比氢气更低，液氢装备制造能力**代表了国内低温深冷领域的顶尖水平**。



## 中国专利优秀奖

- 国家知识产权局发布了《关于第二十三届中国专利奖授奖的决定》（国知发运字〔2022〕31号），中集安瑞科申报的“**储运容器**”专利和“**一种大容积罐式集装箱**”专利被授予中国专利优秀奖，获得了国家级的认可。
- 中国专利奖由中国国家知识产权局和世界知识产权组织（WIPO）共同评选，是**中国专利领域的最高奖项**。



## 高锰钢船用罐获认证

- 高锰奥氏体低温钢系列产品获得中国船级社《工厂认可证书》
- 目前国内唯一一家获得船级社认证的高锰钢LNG船用罐制造企业
- 高锰钢与304不锈钢相比，**强度性能更为优秀**；与9Ni钢相比，高锰低温钢**塑性、韧性更好，强度更高**；同时**成本更低**，在其他低温领域的应用潜力也相当巨大。

# 核心竞争优势



# 02

## 核心业务







# 核心业务 | 清洁能源

# 天然气为重点的陆上+水上清洁能源全布局

## 水上清洁能源产业链

### 上游 (生产加工)



▲ 海上油气处理模块

### 中游 (运输)



▲ 中小型气体能源运输船 (LEG/LPG/LNG)

### 下游 (终端应用)



▲ 船舶油改气(船用罐和动力系统)(内河、沿海) ▲ LNG加注船及水/岸加注

## 陆上清洁能源产业链

### 上游 (生产加工)



▲ 液化工厂/井口撬装设备  
▲ 陆上井口气处理与加工

### 中游 (运输存储)



▲ 清洁能源运输装备 ▲ 其他清洁能源储存装备与工程  
▲ LNG调峰储存装备与工程

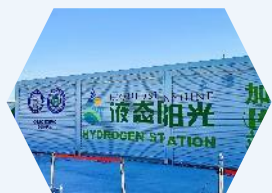
### 下游 (终端应用)



▲ 交通用清洁能源装备  
▲ 工商业LNG小型燃料罐

## 氢能产业链

### 上游 (生产加工)



▲ 甲醇制氢加氢示范项目  
▲ 焦炉气制氢示范项目

### 中游 (运输存储)



▲ 氢气管束运输车  
▲ 氢气储罐

### 下游 (终端应用)



▲ 加氢站 ▲ 氢能楼宇热电联供解决方案  
▲ 三型、四型车载储氢瓶

# 天然气发展定位

“双碳”目标下，中国天然气利用需要由过去的替代煤炭为主转为支撑新能源规模化发展与替代高碳高污染并重，预计2022年天然气消费增速为8.5%，工业燃料、城市燃气、发电都将保持较快增长。

## 天然气拓展领域

### 替代煤炭

#### 替代存量煤炭、石油的主体能源

以单位能源所产生的碳排放数量来算,煤炭的碳排放是石油的1.29倍,是天然气的1.69倍

#### 支撑高比例可再生能源的首选伙伴

在发电领域,气代煤不仅能提高能源转换效率,而且环保优势突出、调峰能力强

#### 培育氢能产业链的优先支撑

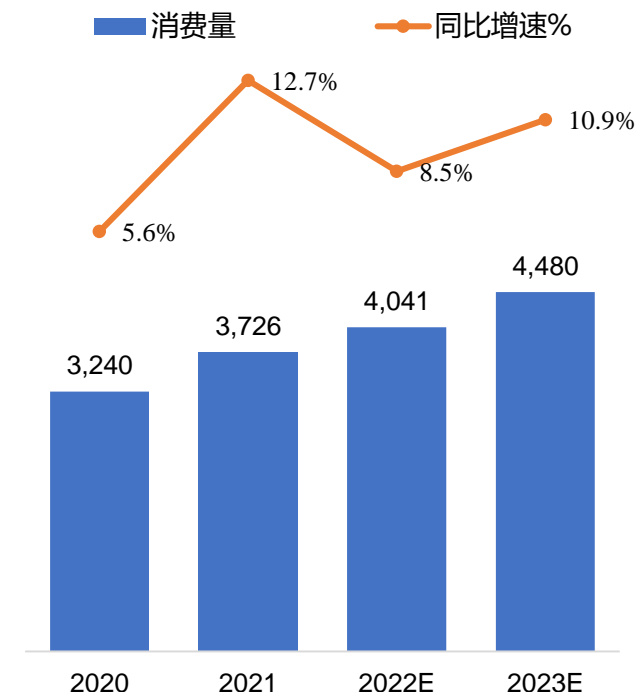
天然气制氢是碳排放最低的化石能源制氢工艺,且氢与天然气可在一定比例范围内混合输送

### 替代高碳

### 支撑新能源

## 2022-2023年中国天然气消费量预测

单位: 亿方



数据来源: wind、发改委、气库、来佰特

# LNG罐箱多式联运整体解决方案

## 一站式、灵活、便捷的海外气源进口、物流模式



海外大中小型  
气田液化



LNG液厂装车



海外铁/陆路运输



班轮海运



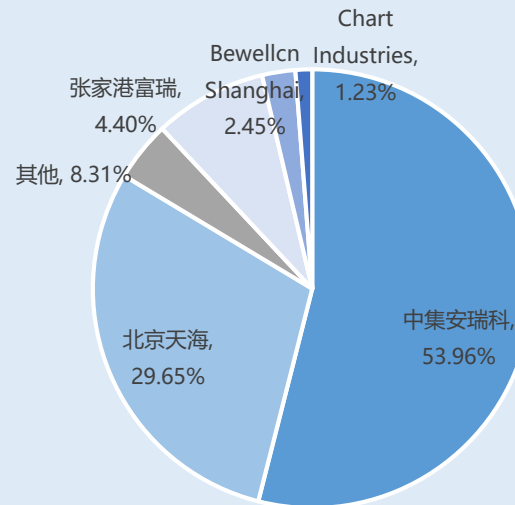
国内集卡运输



终端用户

公司的多式联运LNG罐箱产品能够实现LNG运输和贸易“一罐到底、安全灵活”，是一种新的LNG物流模式，也是LNG贸易交收的新途径。此前中集安瑞科为客户特别定制的LNG罐箱比普通罐箱装货能力提高18%，安全性能指标达到和超过世界最高要求，在不需接电的情况下，可以保温90-120天，优势突出。

### 2021年LNG罐箱市场竞争格局



资料来源：GIIGNL，华泰研究

# 内河绿色航运一体化解决方案

广东省LNG动力船舶改造指定装备供应商之一，为客户提供装备+工艺+服务的一揽子解决方案



LNG动力罐船新建/改造

智能船联网实现船岸交互



LNG加注船/水上加注站  
/LNG燃料罐换罐模式

LNG价格将保持相对当期  
柴油价格固定折扣

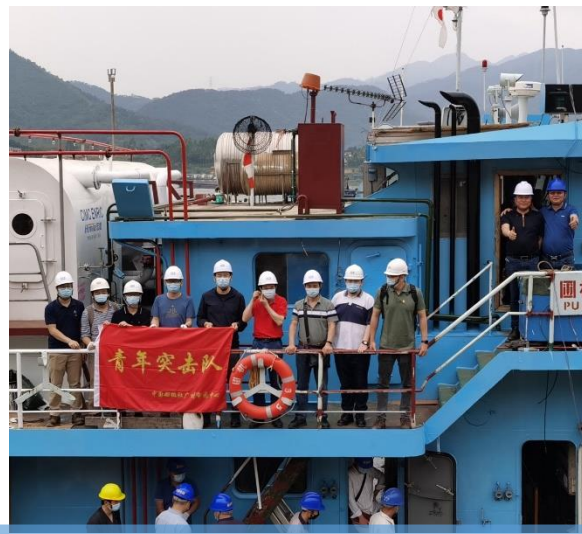


与中海油签订LNG动力船  
舶供气协议



## LNG燃料罐柜“换罐模式”

与肇庆市政府及当地集装箱码头合作，推进LNG换罐加注示范项目落地；与长航货运达成初步共识，共同推进长江航运船舶LNG换罐模式试运行；解决LNG动力船舶燃料加注时间长、加注操作困难、加注安全隐患多等。



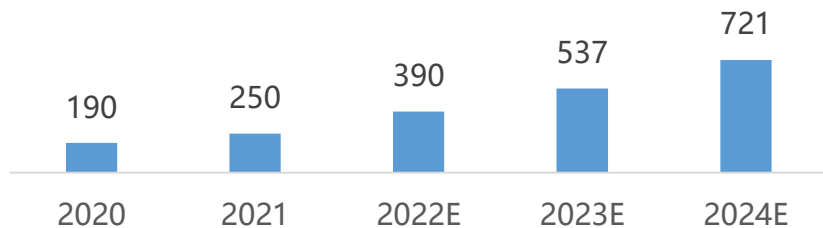
## “气化珠江”旧船改造项目

承接的广东省绿色航运“气化珠江”旧船改造项目已开始交付。公司已获得**121**艘船舶油改气订单。目前全国已建成船舶LNG加注站共24座，其中岸基加注站14座，加注趸船10艘，其中岸基加注过三成、趸船加注过半为安瑞科建造。

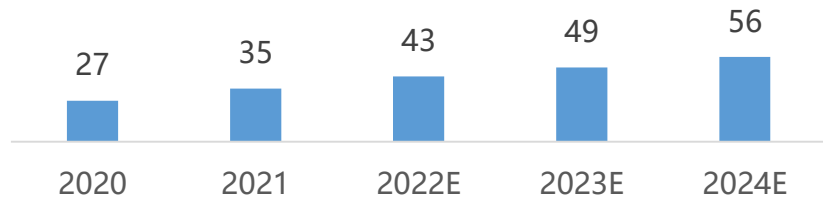
# LNG动力船及加注船领先装备提供商

公司是世界中小型液化气船细分市场的领先者，为客户提供节能环保、技术创新的专业解决方案，产品链覆盖LPG、LEG、LNG等各种液化气的全压式、半冷半压式运输船。截至2021年底，已经交付各类液化气运输船及加注船等系列船40余艘，包括全球最大20000立方LNG运输加注船；全球市场占有率名列前茅。公司也是国内海工模块建造的先行者。已成功交付再气化模块、FPU上部模块、电气模块、甲板室模块等各类模块40余个，包括亚洲首个LNG再气化模块等。

全球远洋  
LNG动力  
船数量



全球LNG  
加注船数  
量



数据来源于DNV的替代燃料洞察AFI (Alternative Fuels Insight) 平台



# 通过安瑞科产品智慧互联，打造智慧能源整体解决方案



# 清洁能源

## 之氢能布局

下次检验日期 年 月

公路运输

禁止堆码

氢气

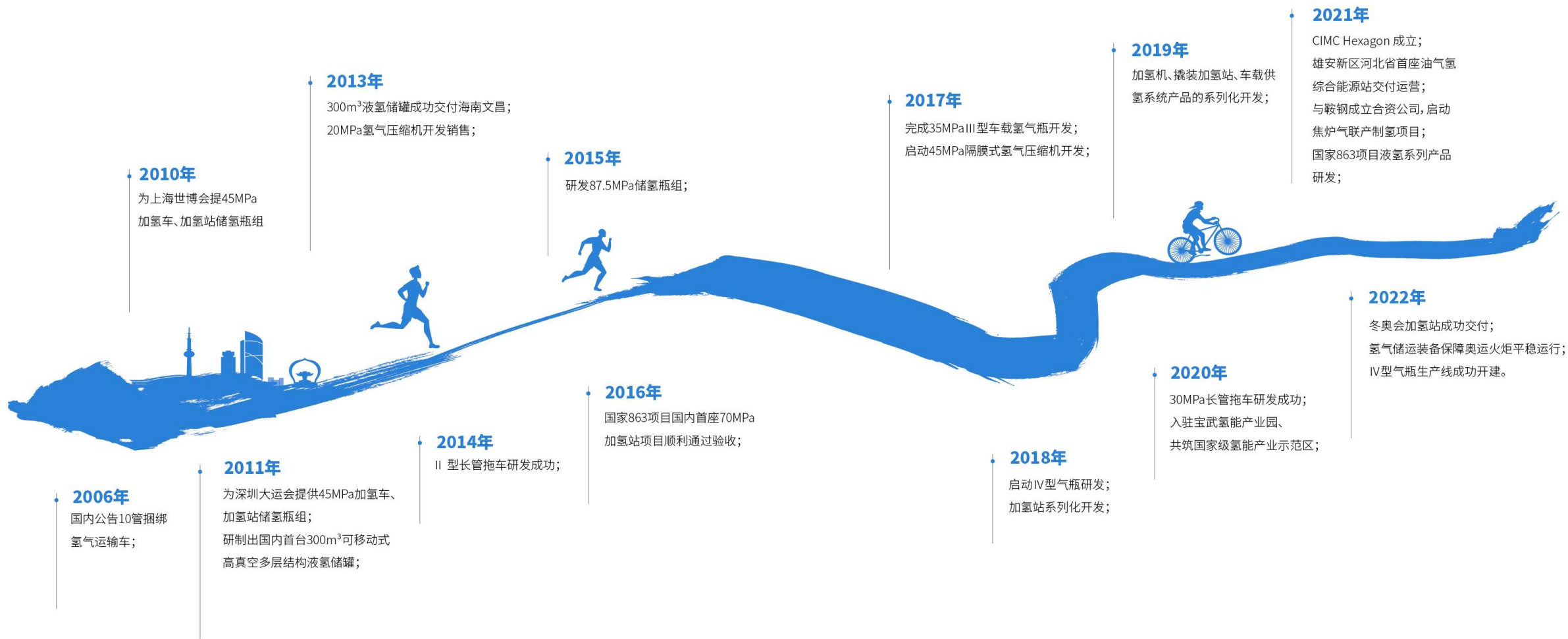
**Enric** 安瑞科  
**CIMC ENRIC**

石家庄安瑞科气体机械有限公司制造  
服务热线 400-0989-666

冀N 13089



# 氢能足迹

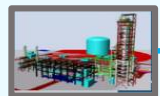


# 氢能业务布局

## 上游-制氢



电解水制氢  
Electrolysis of water



甲醇制氢  
Methanol to H2



工业副产制氢  
Industrial H2

高压  
High P

液氢  
Liquid H2



氢气母站压缩机  
H2 Mother station



氢气长管拖车  
H2 tube trailer



液化工厂  
H2 liquefaction plant



液氢储罐  
Liquid H2 tank



液氢槽车  
Liquid H2 trailer



液氢储配站  
Liquid H2 distribution station

## 中游-储运加



氢气压缩机  
H2 compressor



氢气瓶组 H2 Storage bank



氢气加气站 H2 refueling station

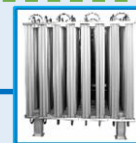


加氢机  
Dispenser

高压液氢泵  
High pressure pump

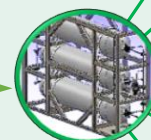


液氢汽化器  
H2 Vaporizer



## 下游-应用场景

车载储氢系统  
On-board H2 supply system



仓储货运  
Warehouse



物流轻卡  
LDV



联合重卡  
HDV



公交大巴  
Bus



机场物流  
Airport logistics



氢燃料电池发电站  
H2 power plant

# 打造制储运加+应用场景+智慧氢能一体化业务

经过16年的蓬勃发展，公司在石家庄、廊坊、南通、张家港、启东设有五大国际领先的装备生产制造基地，以国际化视野和集团化运作方式，形成覆盖“制储运加用”氢能全产业链的产业格局，业务范围以京津冀、长三角、粤港澳大湾区为核心，辐射至韩国、日本、丹麦、瑞士、美国等十余个国家，为客户打造绿色、便捷、经济的氢能利用整体解决方案。



廊坊 集成事业部



石家庄 高压气氢事业部



石家庄 IV型车载氢气瓶及供氢系统合资公司（2家）



张家港 液氢事业部



启东 海上氢能事业部



南通 III型车载氢气瓶及供氢系统事业部

# 高压气氢储运装备

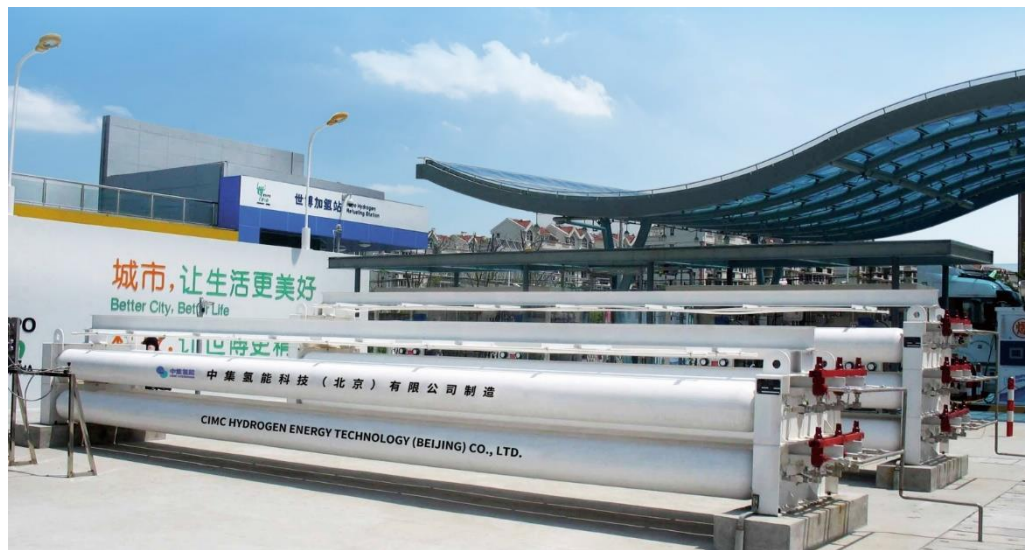
## ▶ 站用储氢瓶组

国内大容积钢制无缝气瓶容器的开创者，拥有中国最大的大容积钢制无缝气瓶及储运设备生产基地，规模和技术水平领先行业。

目前，公司开发的储氢瓶组可提供的国内工作压力涵盖20MPa、25MPa、45MPa、90MPa，国际工作压力涵盖25MPa、48MPa、89.6MPa；单支瓶式容器容积涵盖500-4000L，具体配置可根据客户需要定制。



2022年北京冬奥会氢气长管拖车



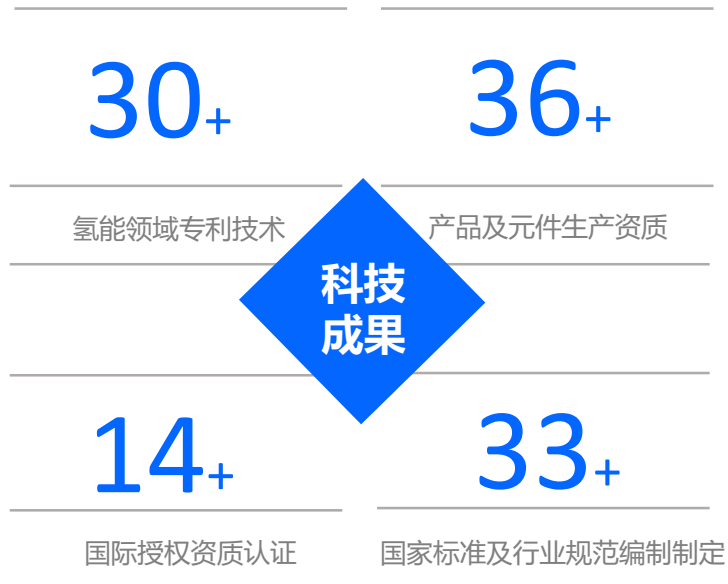
## ▶ 氢气长管拖车

产品型号齐全，流程设计及制作工艺严格，安全可靠。通过对技术的不断迭代，氢气充装量与拖车卸气率得到有效提高，能源损耗与运输成本大大降低，能够为客户提供更经济的运输方案。

目前，公司开发的氢气长管拖车可搭载 I 型瓶、II 型瓶集装管束，III 型瓶集装管束正在研发中；工作压力涵盖20MPa、25MPa、30MPa、35MPa（在研）；瓶子数量可选配，具体配置根据客户需要定制。

# 液氢储运装备

《国家重点新产品》，多次服务国家航天任务。液氢储罐与平板车结合的可移动式功能设计处于业内领先水平，同时，罐体容积达到亚洲最大、世界第二的水平。液氢储罐采用的高真空多层绝热结构与支撑结构处于国内领先水平。



海南文昌卫星发射基地高真空多层缠绕绝热液氢储罐 容积: 300m<sup>3</sup> 工作压力: 0.6MPa

## 液氢储罐

产品用途：液氢存储，主要用于加氢站、液氢工厂和氢气化站  
研发进展：团标、企标已发布，正开展样罐的制造工作

## 液氢罐车

产品用途：用于液氢运输  
研发进展：已完成设计并通过国家科技部初审

## 液氢球罐

产品用途：主要用于液氢工厂  
研发进展：已完成设计并通过国家科技部初审

# 加氢站及核心装备

## ▶ 固定式加氢站

凭借多年的加气站设计、制造、建设经验，结合国内与国际氢气站的相关标准，已在广州、保定、诸城等多地提供加氢站及加氢母站；并在2021年，成功交付河北省首个「油、气、氢」综合能源站，服务于雄安新区基础建设。同时，公司也是加氢站核心设备自有化程度最高的企业之一，自主研发、设计、生产隔膜压缩机、液驱压缩机、加氢机、泄气柱等多种核心部件，为客户提供加氢站全流程解决方案，广受客户好评。



充车母站隔膜压缩机



液驱压缩机



加氢机



## ▶ 70MPa撬装全集成加氢站

2022年1月，中集氢能科技自主研发制造的70MPa撬装全集成加氢站设备正式运抵位于河北张家口的万全油氢电综合能源站，本次成功交付的产品在技术方面创下国内多个第一。

### ①中国首台

满足SAE J2601加注协议中T40等级的70MPa加注系统、配有红外线数据

### ②中国首台

集卸气、增压、控制及AI智能监控系统等多功能的全集成加氢装置

### ③中国首台

集成撬装安全系统以及首台应用一体化大屏幕撬装装置

### ④中国首台

可同时满足20MPa和30MPa氢气拖车供气的多气源撬装加氢装置

### ⑤中国首台

完成整机防爆撬装加氢装置

### ⑥中国首台

集成撬装防爆冷水系统

# 车载储氢瓶及供氢系统

## ▶ III型车载瓶与供氢系统

中集氢能科技早在2015年就研发出35MPa III型铝内胆碳纤维全缠绕气瓶，并通过国际的型式试验认证。产品外观整洁、容重比高、一致性好、安全可靠，可提供储氢重量2.5-4.7Kg，储氢体积28-52m<sup>3</sup>。

目前，公司已联合氢燃料电池系统公司共同开发出以III型瓶为主的氢能源动力系统，为客户提供高效、丰富的氢燃料动力系统方案，例如轻卡物流车3瓶组；大巴客车4瓶组、5瓶组、6瓶组、8瓶组；重卡物流车6瓶组、8瓶组、9瓶组、10瓶组。



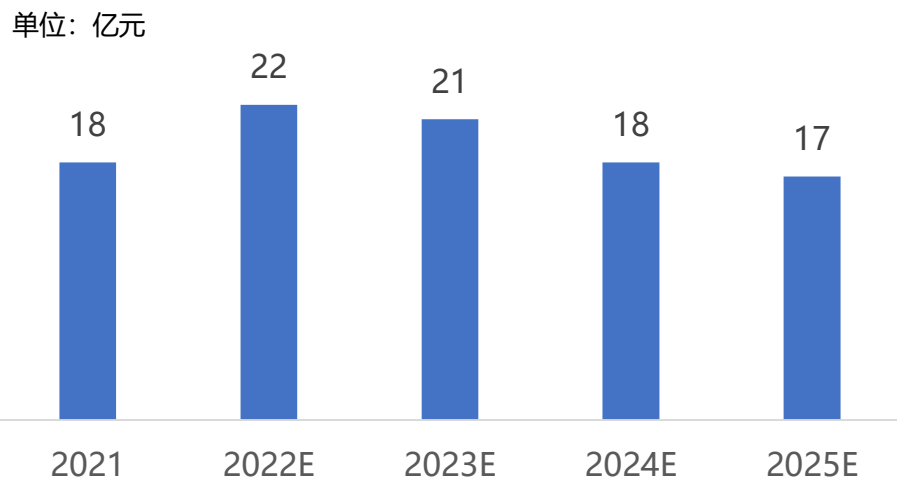
## ▶ IV型车载瓶与供氢系统

中集氢能科技于2021年携手全球领先的IV型储氢瓶和供氢系统制造商Hexagon Purus，共同打造亚洲最大的IV型瓶生产基地，为国际客户提供更安全、更高效、更经济的氢燃料电池解决方案。目前，公司可提供多种压力等级的储氢瓶及供氢系统。

# 氢能关键装备市场展望

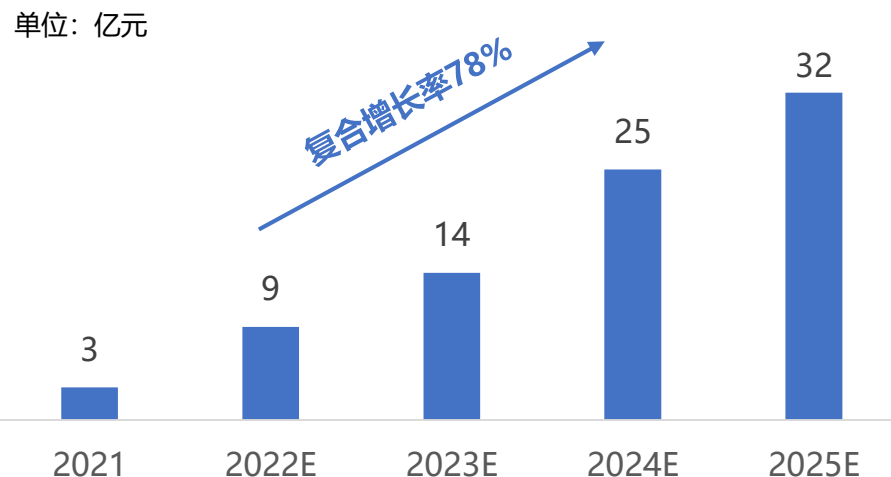
根据上海、北京、广东等十个省份及直辖市明确规划2022/2023/2025年加氢站数量为420/597/927座，2020-2025的5年CAGR复合增长率为51%。据能源局数据，截至今年6月底，全国已建成加氢站超270座，上半年新增约52座加氢站。

### 中国加氢站年新增投资



据目前各省市发布的氢燃料电池汽车投放量规划测算，2021-2025年中国氢燃料电池车载储氢瓶年新增市场需求的CAGR达到78%，2025年前车载储氢瓶新增市场达到32亿元。中国汽车工业协会发布的数据显示，2022年上半年中国氢燃料电池汽车产销分别完成1,804辆和1,390辆，同比均增长1.9倍。

### 中国车载储氢瓶年新增市场需求

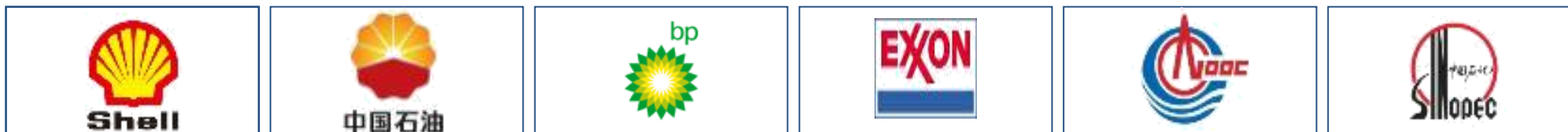


数据来自于Less Better，其中，根据目前加氢站建设成本约1,500万，以及未来加氢站建设成本下降幅度为每年100万进行测算，2021-2025年加氢站建设累计新增投资约将增加95亿元，年均17-22亿元。



# 清洁能源业务部分客户

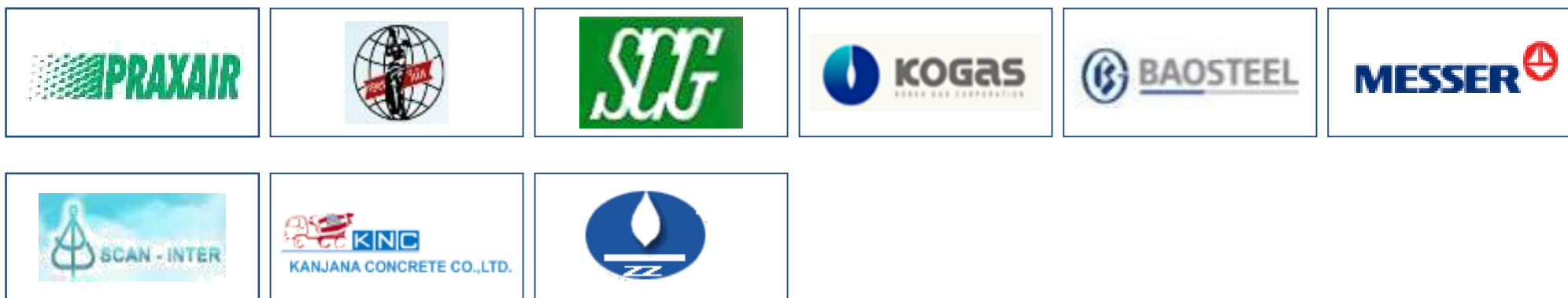
上游企业



中游企业



终端用户及其他



# 广泛的氢能合作伙伴



# 化工环境

做强长板、积聚能量、延伸发展、打通新业务



## 罐式集装箱连续多年全球市场占有率排名第一



经过多年的生产实践积累，逐步形成了九项自主研发的核心技术成果，涵盖智能传感、虚拟仿真、冷热链储运、特殊介质储运、结构轻量化、自动化制造、精密制造、精确成型、力学测试与表征技术等领域。



携手瑞士物联网公司SAVVY合作，通过智能硬件、物联网、大数据等智慧技术与手段，实现罐箱状态的实时管控、罐箱内产品质量控制及追溯，致力于打造化工物流领域的智慧物联网，助力化工物流更为安全高效地运营。



持续布局罐式集装箱后市场服务网络，并已在荷兰和浙江省嘉兴市等区域向客户提供罐式集装箱的清洗、翻新、改造、修理、检测等后市场服务，以满足日益增长的罐式集装箱后市场服务配套需求。

# 国内新能源和半导体等高速发展行业正在成为罐箱的增长驱动力

国内新能源和半导体等高速发展行业正在成为罐箱的增长驱动力。芯片、LED 电子、光纤基材、锂电池、核级钠等新材料及新能源领域的危化品的需求拉动下，高端特种罐箱产品在这些细分领域的需求增长较快。中集安瑞环科与电池生产商、电子化学品生产商、内衬加工厂商等建立了密切合作关系。

01

## 电解液罐箱优势

公司设计制造的电解液制冷系统经过产学研合作，能效提升20%，也是罐箱制造厂家中唯一具备制冷系统自主知识产权的。电解液罐箱使用过程中罐箱自身配带清洗系统每次运输后进行清洗滤冲，保证电解液的品质。

02

## 半导体罐箱优势

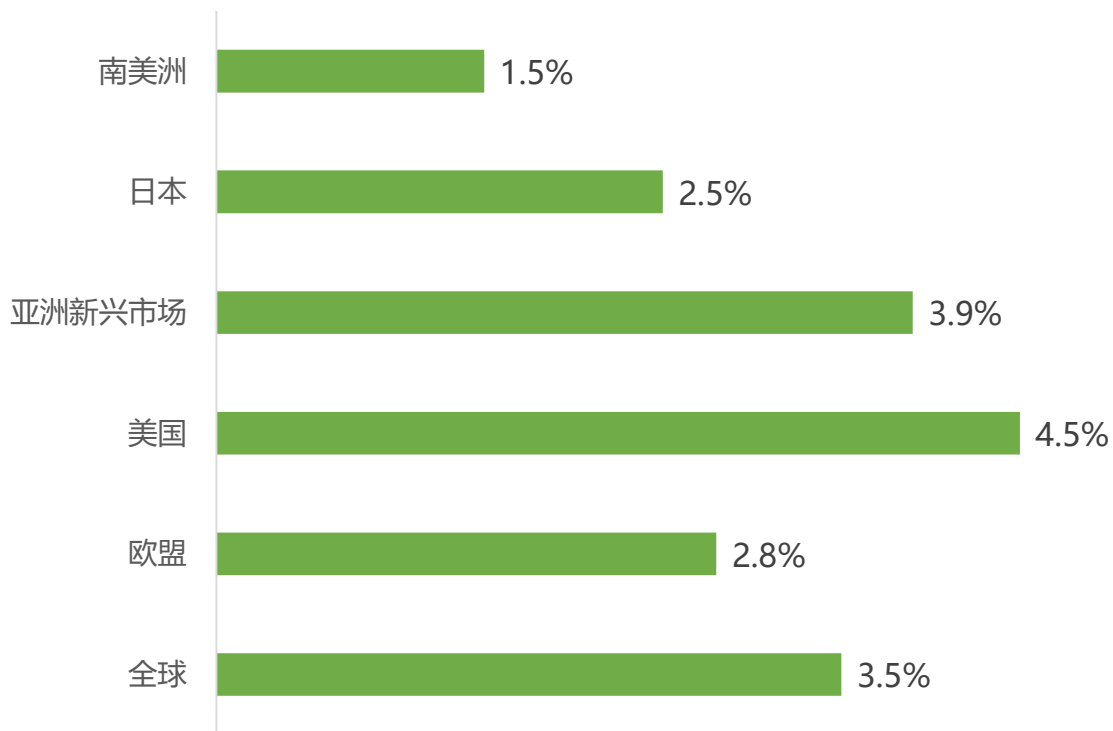
中集安瑞环科与世界知名内衬加工厂商SUN FLUORO SYSTEM携手合作，为半导体制造行业提供高纯半导体蚀刻液化学品的储运设备。



## 化工罐箱市场规模持续扩张

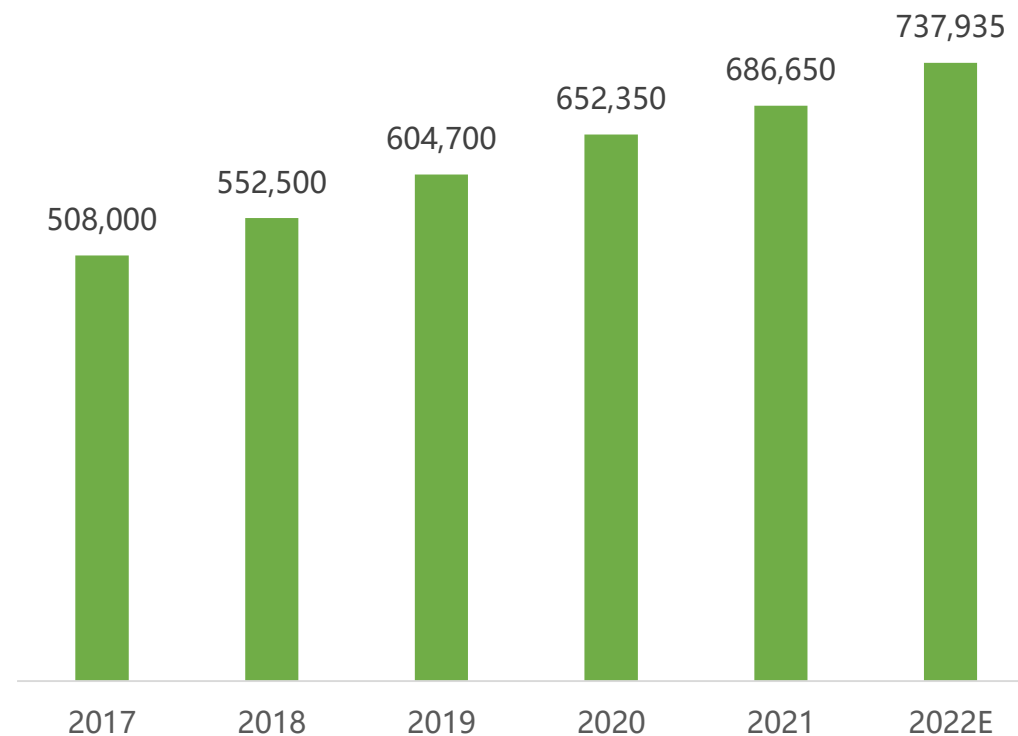
巴斯夫预计2022年全球化学品产量（除药品）将增长3.5%，今年年底全球化学品产量将比2019年水平高出近10%。近年来罐式集装箱保有量稳定增长，据国际罐式集装箱组织（ITCO）统计，2011-2021年全球罐式集装箱保有量年均复合增长率为10.08%。假设未来保有量增长率不低于10%，未来年均市场需求超过7.3万台。

### 2022年化学品产量增长率展望（除药品）



数据来源于巴斯夫2021年年报

### 全球罐式集装箱保有量



数据来源于ITCO 2022 GLOBAL TANK CONTAINER FLEET SURVEY

# 部分化工罐箱客户

租箱公司



运营公司



终端用户及其他



# 液态食品

全球布局、卓越运营、把握消费升级浪潮



# 液态食品装备全球品牌

## 拥有全球液态食品装备相关领域全球知名品牌



Ziemann具有160多年历史的世界一流啤酒系统设计和制造EPC总包商



DME是北美精酿啤酒工程设计和装备制造的领导者



Briggs 是具有276年历史的英国老牌烈酒装备工程供应商



Holvrieka是欧洲专用静态储罐的领先供应商



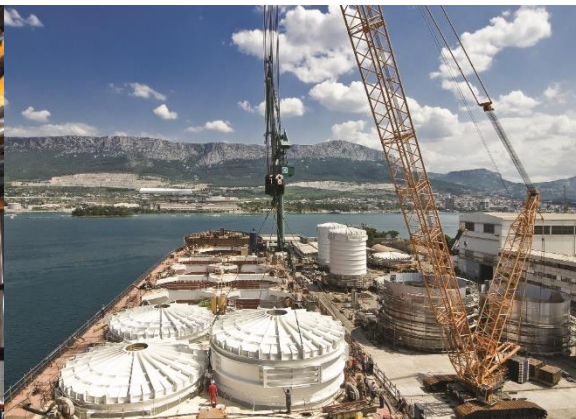
McMillan于1867年建立，是英国乃至全球铜制蒸馏设备和发酵设备的主要供应商。



大型啤酒厂发酵罐区和糖化、冷区技术、设备、系统及工程服务



精酿啤酒技术、设备、系统与工程



乳制品、果汁、烈酒蒸馏、调味品等液态食品领域罐区及加工设备、工程



其他行业罐区设备，如：化工、医药等



## 10.34% CAGR 2022-2025

2022年，啤酒领域的收入预计将达5,639亿美元，2022-2025年预计年复合增长率10.34%。大部分收入增长来自中国。

消费升级，预计到2025年中国精酿啤酒消费量可达26亿升，渗透率为6.7%（当前2.2%），精酿啤酒零售市场规模可达人民币1040亿元，五年CAGR为26%

## 啤酒



## 9.18% CAGR 2022-2025

到2022年，威士忌市场将达到812.1亿美元。2022-2025年复合增长9.18%。

龙舌兰酒预计2029年市场价值155.7亿美元，预测期内的复合增长率为5.89%。

## 烈酒



## 千亿市场机遇

紧抓白酒机械化、智能化装备升级浪潮，预计到2025年整体白酒设备市场投资规模可达到1142亿元。上半年取得上海贵酒白酒技改项目。

## 白酒



## 消费升级驱动增长

消费升级带动高浓度果汁饮料发展，冷链物流为果汁行业的发展奠定基础。2022年我国果汁饮料行业市场规模将达1375.8亿元。

## 果汁



## 多元布局

培育多品类交钥匙工程能力，拓展酒精气泡水、乳品、医药等其非啤业务

## 其他

横向拓展非啤酒业务，开发新产品，积极寻找新的并购机会以完善多品类总包工程能力

数据来源: Statista, Fortune Business Insights



## 工艺装备

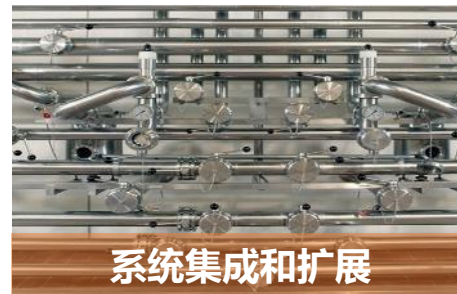
- 酿造屋（研磨、过滤、煮沸、处理）
- 车间内置罐
- 站点外置罐
- 集成装备（为后续增加产能提供接口）
- 自动化生产软硬件



外置罐



外置罐



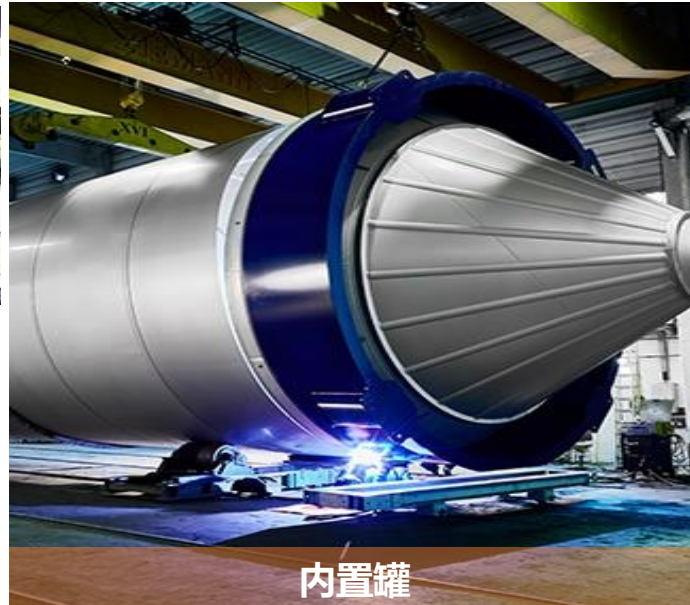
系统集成和扩展



啤酒交钥匙工程



酿造屋



内置罐



## 交钥匙工程服务

- 咨询
- 设计
- 中试（调整口味）
- 啤酒配方开发
- 工厂能源管理
- 培训

## 部分工业啤酒客户



## 精酿啤酒小型解决方案 (DME)

01



## 精酿啤酒中大型解决方案 (NSI)

02





# 烈性蒸馏酒解决方案



谷物挑拣



谷物研磨



残渣处理



研磨过滤



发酵



蒸馏房



烈酒处理



能源管理

# 部分烈酒客户





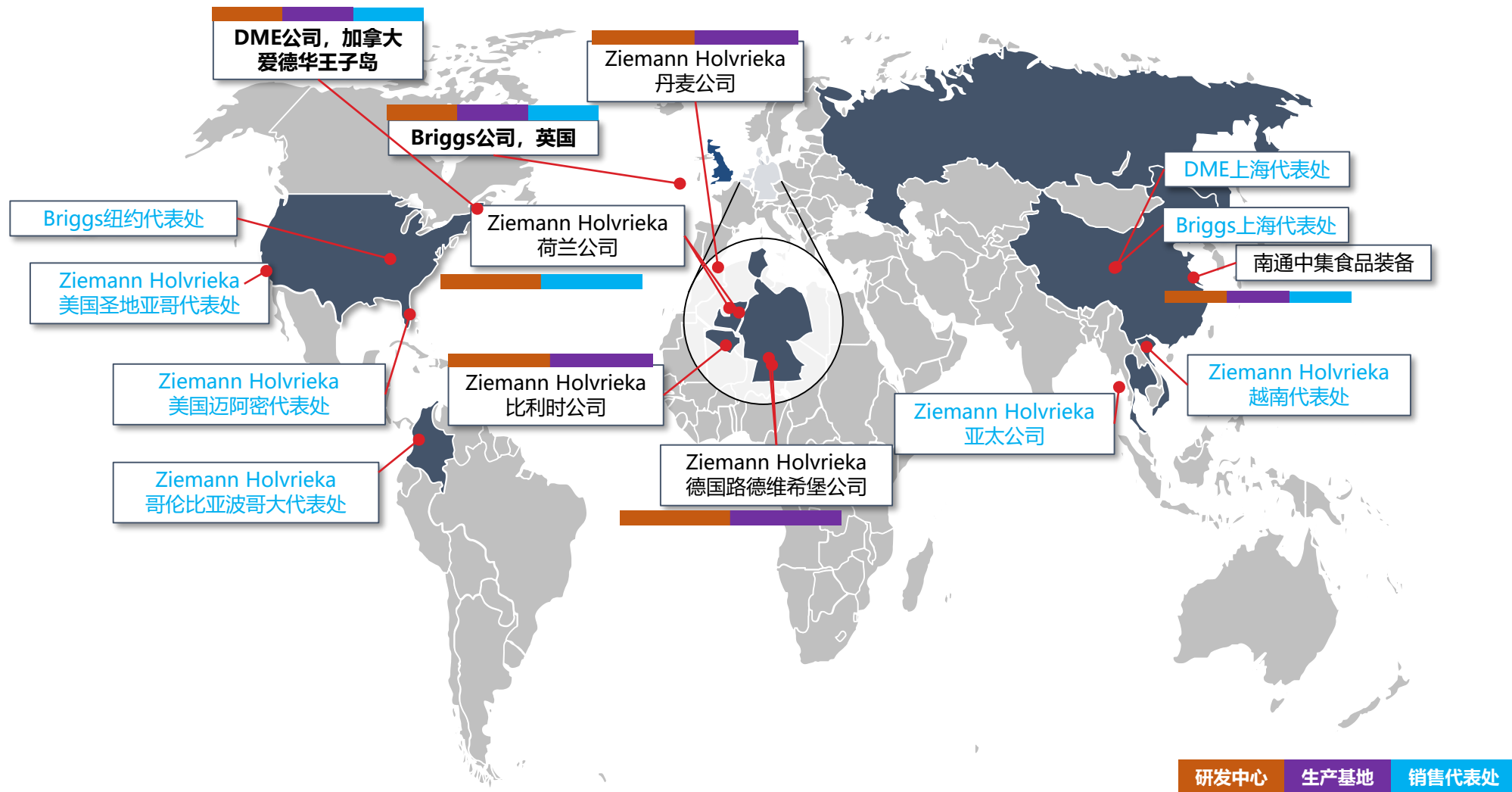
## 主要生物制药项目案例

项目名称	涉及产品	项目类型
新和成（浙江）	发酵罐 糖罐 补料罐 补水罐 酸罐	维生素生产
华东医药（杭州）	发酵罐 糖化罐 发酵罐	冬虫夏草口服液生产线
新和成（黑龙江）	发酵罐 糖罐 不锈钢储罐	维生素生产线
德力（黑龙江）	反应釜	维生素生产线
罗氏（苏州）	油性产品罐 水溶性产品罐 纯水罐1台	RTD试剂

## 主要合作伙伴（制药）



# 全球业务布局：销售、研发和制造基地



# 03

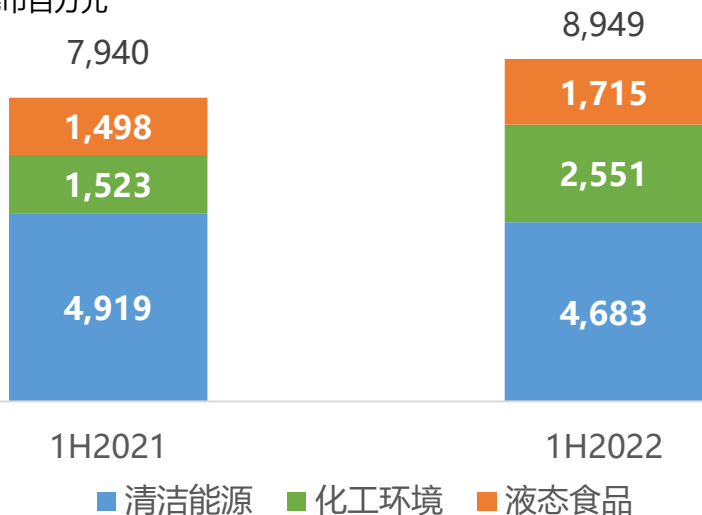
---

## 财务摘要

# 2022年上半年收入稳步增长

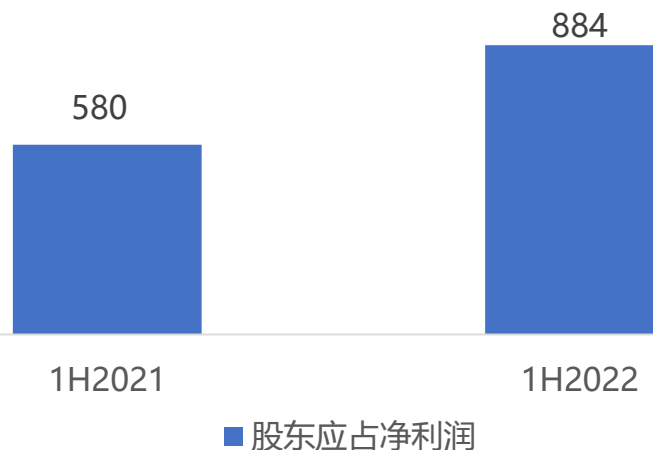
## 收入同比增长约12.7%

单位：人民币百万元

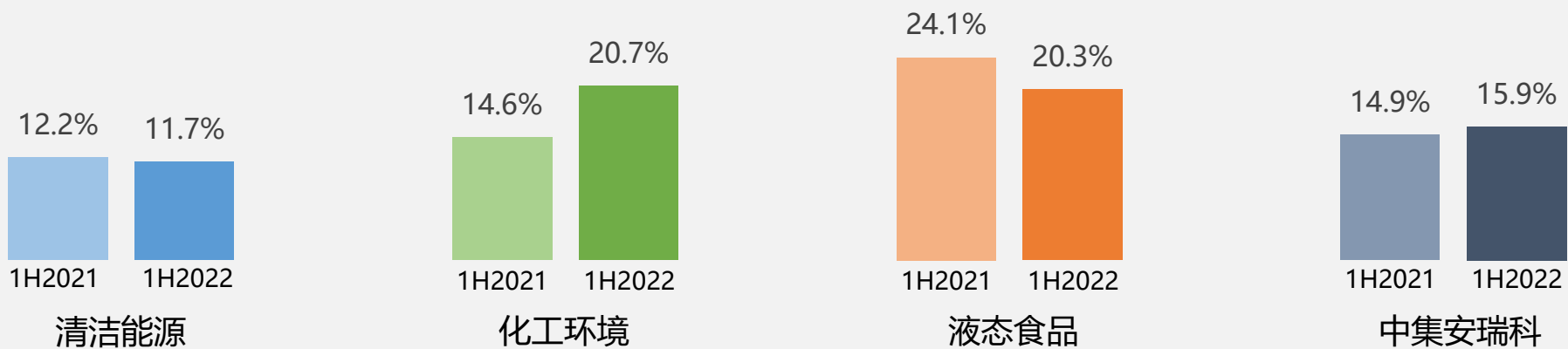


## 股东应占溢利同比增长14.6%

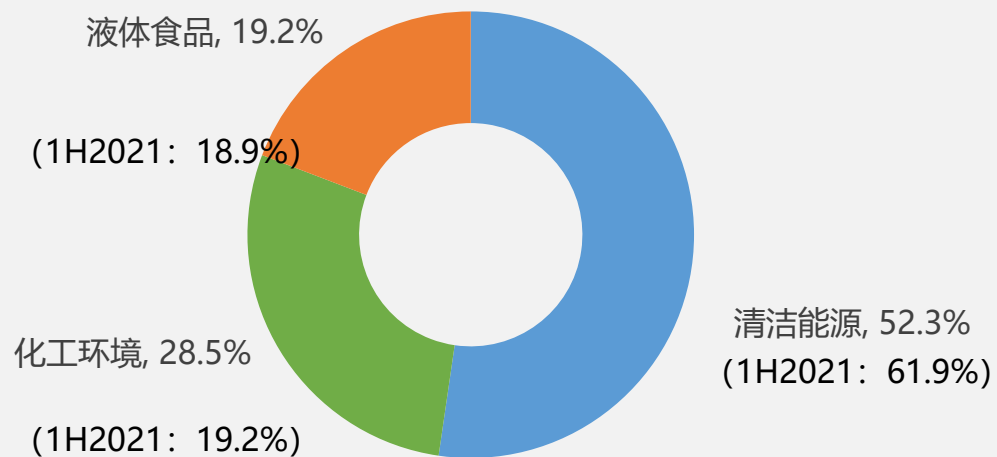
单位：人民币百万元



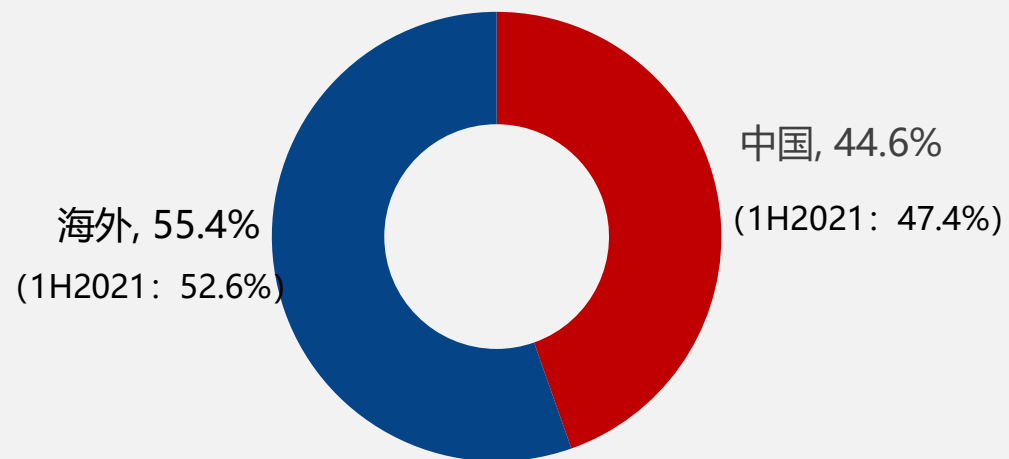
## 毛利率



## 中集安瑞科分板块业务收入占比



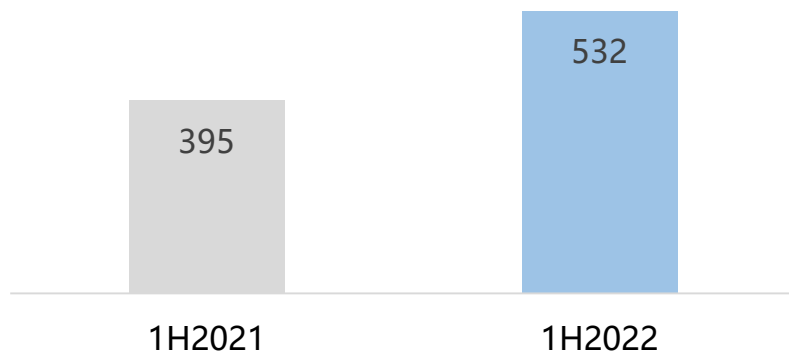
## 中集安瑞科分地区收入占比



# 核心净利大幅增长 净资产收益率持续提升

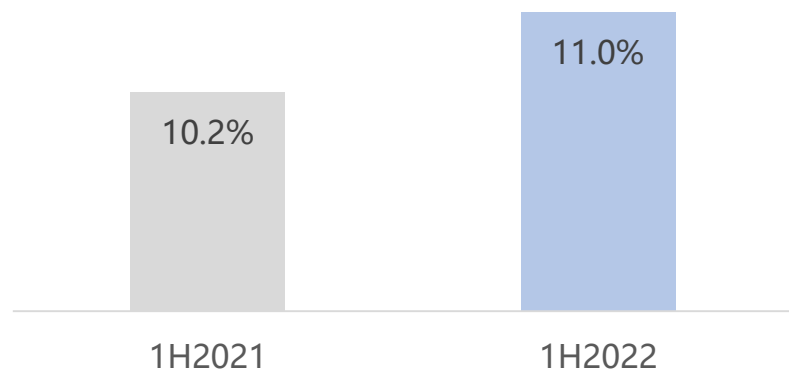
## 核心净利润同比增长34.5%

单位：百万元



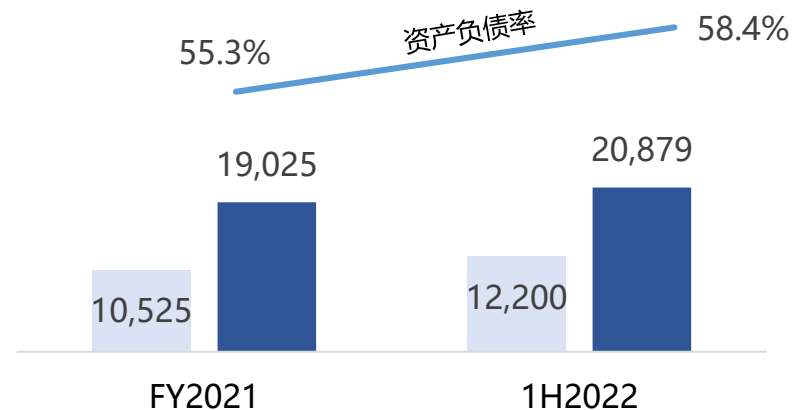
## 年化净资产收益率 (ROE)

单位：%



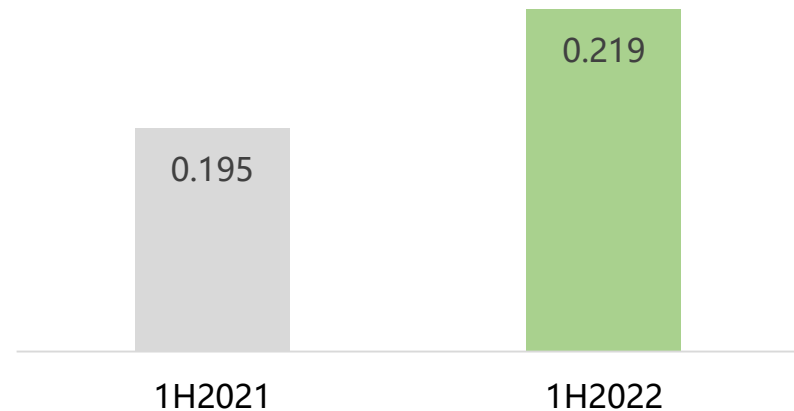
## 资产负债结构稳健

单位：百万元



## 每股基本盈利 (EPS) 同比增长12.3%

单位：元



- 2022年上半年股东应占净利润同比稳步增长，核心净利润大幅提升，ROE同比上升。
- 核心净利润：为本公司净利润剔除股票激励计划费用摊销及可转债相关财务费用。

# 愿景与战略

---

## 使 命

为客户提供高品质、可信赖、智慧化的装备和服务，  
为股东和员工提供良好回报，为社会创造可持续价值。

## 愿 景

成为清洁能源、化工环境、液态食品领域  
受人尊重的全球领先企业

十四五计划将进一步增加对清洁能源需求的规划

1

立足国内大循环、国内国际双循环相互促进

2

布局氢能“储运加”，未来增长驱动

3

关键装备智能监控，一体化解决方案，打造智慧能源装备物联网

4



## 附录：公司发展历程

### 2004-2006年

- 中集安瑞科于2004年成立，为中国顶尖专用燃气装备制造制造商之一，为国内燃气能源业的集成业务供应商。2005年在香港创业板上市，2006年起转主板买卖，股票代码：3899.HK。

### 2007年

- 中集集团正式收购安瑞科。

### 2008年

- 成功收购荆门宏图特种飞行器制造有限公司80%的股权，进入CNG、LNG、LPG三大储运装备领域。

### 2009年

- 公司完成架构重整并更名为“中集安瑞科控股有限公司（CIMC Enric Holdings Limited）”。
- 注入Holvrieka啤酒发酵罐业务，南通中集大型储罐有限公司建成投产，液态食品板块业务初具规模。

### 2011年

- 并购南京扬子石油化工设计工程有限责任公司，形成在能化存储工程领域较为完整的能力布局。

### 2012年

- 并购德国Ziemann集团，提升液态食品领域工程总包能力。
- 进入核燃料储运装备行业。

### 2013年

- 中集安瑞科被纳为香港恒生综合指数成份股。
- 自主研发中国首台“LNG铁路罐箱”填补国内LNG铁路运输空白，创造世界高原铁路运输的记录。

### 2014-2015年

- 并购四川金科深冷公司和辽宁哈深冷公司，进入天然气处理加工领域。
- 并购荷兰Burg Service B.V.，化工罐箱业务向欧洲拓展。

### 2016年

- 并购英国老牌烈性酒装备工程公司Briggs，横向拓展烈酒酵母、生物制药等行业的新机会。

### 2017年

- 并购南通太平洋海洋工程有限公司，打造天然气能源海陆装备与工程的产业新格局。
- 成立安捷汇物联信息技术有限公司，产业链持续升级。

### 2018年

- 以人为本，共同事业。经特别股东大会授权，实行公司历史上第一次限制性股票激励计划。

### 2019年

- 收购北美精酿啤酒工程设计和装备制造DME，开拓精酿啤酒市场。
- 罐式集装箱产销量已连续16年保持世界第一，投产18年累积为市场提供超过25万台罐箱。

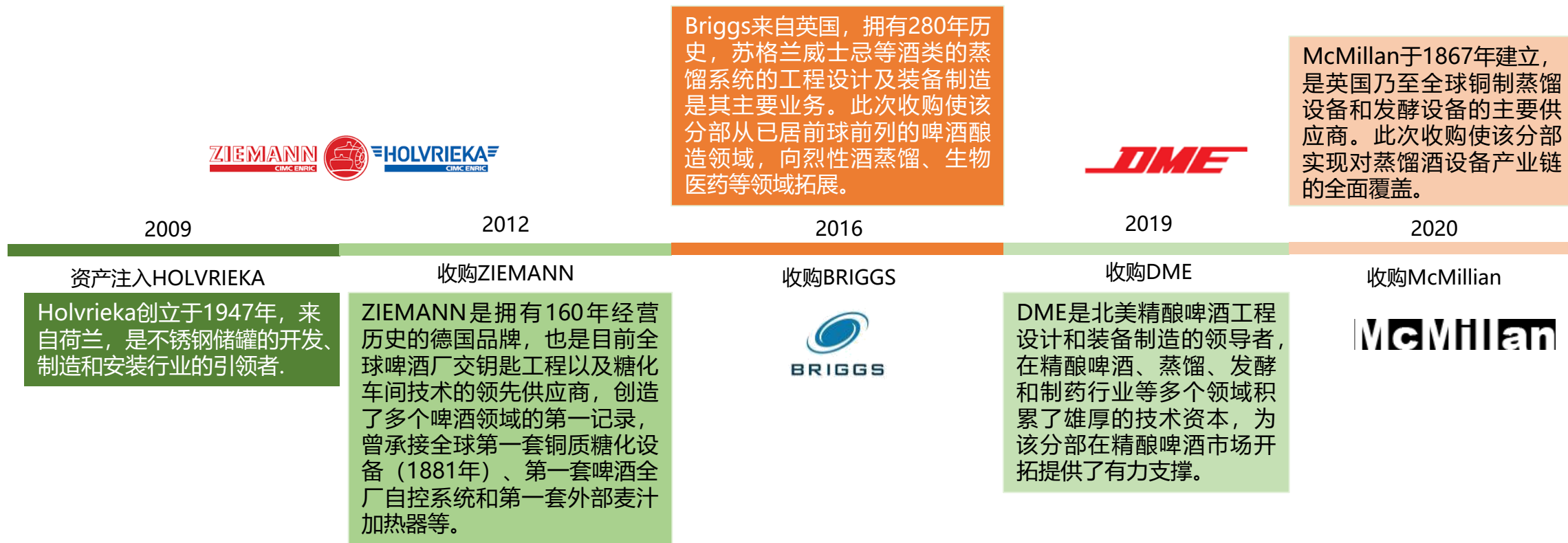
### 2020年

- 收购英国铜制蒸馏设备制造商McMillan公司，打造蒸馏酒行业交钥匙工程能力。
- 收购德国LFTS公司，进一步丰富能源和化工业务的全球服务能力和运营网络。

### 2021年

- 旗下子公司中集安瑞环科股份有限公司分拆至A股创业板上市获受理；与Hexagon Purus成立车载储氢瓶及供氢系统合资公司；与鞍钢股份成立焦炉气制LNG联产氢气合资公司；与大连化物所和松下电器等携手推进氢能示范项目；成功发行16.8亿港元零票息可换股债券。

## 附：液态食品分部发展历程



中集安瑞科控股有限公司（“本公司”）对本演示文稿中提供或包含的信息的准确性和正确性不作任何陈述或保证，也未进行独立性验证。本公司不承担对于因依赖该资料所载的任何信息或遗漏的任何信息而造成的任何损失，并明确表示不承担由此产生的任何责任。本演示文稿不构成购买或出售公司任何资产或证券的要约或邀请。本公司未就此作出任何授权和陈述。

本演示文稿的内容严格保密，为本公司所有。收到本演示文稿后，即视为您同意遵守保密协议。您不得向或为任何其他人传播或复制本文件的任何内容，也不得向任何人披露本文件的任何部分或全部，否则您将承担法律责任。

# 越流动 世界越生动

电话 : 0755-2680-2312/0755-2380-2134  
传真 : (852) 2865 9877  
邮箱 : ir@enic.com.hk  
地址 : 公司总部:  
中国广东省深圳蛇口工业区港湾大道2号中集集团研发中心  
投关平台 : <http://www.enicgroup.com/ircommunication>  
公司官网 : <http://www.enicgroup.com>

